

## Materiallager Elektroblech / Material Stock Electrical Steel

Wir führen kaltgewalzte Elektrobleche, nichtkornorientiert oder kornorientiert, backlackbeschichtet oder konventionell isoliert. Gerne verarbeiten wir auch kundenseitig angelieferte Bleche.

We hold a large stock of cold rolled electrical steels, non-grain-oriented or grain-oriented, bonding varnish insulation coated or standard insulation coated. We also process electrical steels provided by our customers.

Kaltgewalztes Elektroblech, nichtkornorientiert mit Backlackbeschichtung Cold rolled electrical steel, non-grain-oriented, with bonding varnish insulation coating	
Bezeichnung / Ident DIN EN 10303 & 10106	Werkstoff-Nummer Material designation
10JNEX900 (Si <sub>6.5</sub> )	–
NO10	–
NO15	–
NO20	–
NO20 / HS	–
NO27	–
NO30 / HP / HS	–
NO35-26 HS	–

Kaltgewalztes Elektroblech, nichtkornorientiert mit Backlackbeschichtung Cold rolled electrical steel, non-grain-oriented, with bonding varnish insulation coating	
Bezeichnung / Ident DIN EN 10303 & 10106	Werkstoff-Nummer Material designation
M230-30A	-
M235-35A	1.0890
M250-35A / HS	1.0800
M270-35A / HS	1.0801
M270-50A	1.0806
M280-30A HP	1.0807
M330-35A / HP	1.0804
M330-50A	1.0809
M350-50A	1.0809
M400-50A	1.0811
M400-65A	1.0821
M470-50A	1.0812
M530-50A	1.0813
M530-65A	1.0824
M600-50A	1.0814
M600-100A	1.0893
M700-65A	1.0826
M800-50A	1.0816
M800-65A	1.0827

Kaltgewalztes Elektroblech, nichtkornorientiert mit Isolation Cold rolled electrical steel, non-grain-oriented, with standard insulation coating	
Bezeichnung / Ident DIN EN 10303 & 10106	Werkstoff-Nummer Material designation
NO10	–
NO20 / HS	–
NO27 / HP	–
NO30 / HP	–
NO35-19 HS	–
SAVE 20-13	–
SAVE 30-15	–
SAVE 30-17	–
M235-35A	1.0890
M250-35A	1.0800
M270-35A	1.0801
M270-50A / HP	1.0806
M310-50A	1.0808
M310-65A	1.0808
M330-35A	1.0803
M330-50A	1.0809
M350-50A	1.0810
M400-50A / HP	1.0811
M470-50A	1.0812
M530-50A / HP	1.0813
M530-65A	1.0824
M600-50A	1.0814
M700-50A	1.0815
M800-50A	1.0816
M800-65A	1.0827
M800-100A	1.0895

Kaltgewalztes Elektroblech, kornorientiert mit Isolation Cold rolled electrical steel, grain-oriented, with standard insulation coating	
Bezeichnung / Ident DIN EN 10107	Werkstoff-Nummer Material designation
M130-30SA	1.0859
M165-35S	1.0856

Kobalt- und Nickel-Eisen Werkstoffe (schlussgeglüht) Cobalt- and Nickel-Iron Materials (final annealed)	
Bezeichnung / Ident	Bemerkung / Note
Vacodur 49 – magn. Opt.	0.10 / 0.20 / 0.254 / 0.35 mm
Vacodur 49 – mech. Opt.	0.10 / 0.20 mm
Vacodur S plus – mech. Opt.	0.20 / 0.35 mm
Permenorm 5000 V5 – magn.	0.20 mm

Kupfer- und Aluminium Werkstoffe Copper- and Aluminium Materials	
Bezeichnung / Ident	Bemerkung / Note
Cu-ETP R240	1.5 / 2.0 / 3.0 / 5.0 mm
Cu-ETP R290	1.5 / 2.0 / 3.0 mm
Cu-OF R240	1.5 / 3.0 mm
Aluminium	1.0 / 2.0 / 3.0 mm

Ergänzende Materialien / Additional sheet material	
Isolationen / Insulation material	
Vetronit Typ G10, G11	0.5 / 1.0 mm
Nomex Aramid Typ 410	0.51 / 0.76 mm
Stahl / Steel	
DC01	0.5 – 2.0 mm
DD11	3.0 – 5.0 mm
Edelstahl / Stainless steel	
1.4301	0.5 – 3.0 mm
1.4310	0.2 – 2.0 mm

**NEU** Sämtliche Elektrobleche / Sondergüten können neu maschinell mit Backlack beschichtet werden

**NEU** All electrical steels / special grades can be coated by machine with bonding varnish